

Автоматическая выдувная машина МТ-12L



Приложения

[mt-12l \(1\).jpg](#)

Описание

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЫДУВНАЯ МАШИНА МТ-12L с одной станцией высокой производительности непрерывного эструзионно-выдувного формования, сконструирована для производства для производства баков, канистр, чайников, цистерн для воды и других емкостей объемом от 500 мл до 12 л из полиэтилена, полипропилена, поливинилхлорида и других материалов. Гидравлика от HYDRECK, электронное PLC цифровое управление от Mitsubishi. Узел смыкания форм имеет две линейные направляющие, время движения формы меньше на 15 %, чем у моделей ISL. Регулируемая высота головки в зависимости от размера формы. Возможно установка многоканальной формующей головки. Машина среднего класса с высоким уровнем автоматизации и качества продукции.

Технические характеристики

Технические параметры выдувной машины модели МТ-12L

УЗЕЛ	ЭЛЕМЕНТ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОПИСАНИЕ
Экструдер	Диаметр шнека	Ø 80 мм	Эффективное смешивание
	Соотношение длина/диаметр шнека	24 : 1	
	Материал шнека и цилиндра		38CrMoALA
	Пластикационная способность	90 кг/ч	ПЭНД

	Метод экструзии		Инверторный двигатель, прочная поверхность зубьев коробки передач
	Мощность привода	22 кВт	
	Вращение шнека	10—90 об/мин	
	Зоны нагрева	3	Модуль нагрева от Mitsubishi
	Мощность нагрева	3ф5.2 кВт	
	Вентиляторы	3	Мощность 120 Вт
	Охлаждение	Да	Охлаждающая вода для зоны подачи и коробки передач
Узел смыкания (двойной)	Структура		Большой рычаг и шарнир с большой силой смыкания
	Простой цикл	700 шт./час	
	Размеры плиты	530×510 мм	Ширина*Высота
	Расстояние между плитами	240~620 мм	
	Сила смыкания	120 кН	
	Диапазон высот формы	245~320 мм	
	Ход	550 мм	
Экструзионная головка	Структура	Непрерывного типа	Центральная подача
	Материал		38CrMoALA , внутренняя зеркальная обработка

	Размер центральной части	160 мм	
	Метод нагревания		Нагревательный элемент из нержавеющей стали
	Зоны нагрева	5	
	Раздув воздухом	Есть	
	Регулировка толщины	Есть	MOOG 30-точечная
	Метод регулировки толщины	Внешняя оправка	
	Регулировка	±2.5 мм	
Верхний узел раздува			Использует верхний раздув, может быть оснащен сигнальной головкой.
Система управления	Температура	Модуль	Mitsubishi
	Программная часть	Mitsubishi	
	Экран интерфейса человек-машина		
Гидравлика	Мощность двигателя	11 кВт	
	Марка	HYDRECK	
	Управление	Пропорциональное	
	Максимальное рабочее давление	140 кг/см ²	
Пневматика	Направление		
	Управление давлением		Отдельные регулировки для высокого и низкого давления.

	Максимальное давление	8 кг/см, 1.0 мЗ/мин	
Дополнительная информация	Способ смазки		Масляный насос для ручной смазки
	Габаритные размеры	Длина*Ширина*Высота	3800*2300*3100 мм
	Вес	7.8 т	

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60
Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00
e-mail: info@plasticmachinery.ru

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14
Телефон: [+7 \(499\) 649-41-61](tel:+7(499)649-41-61)
E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)
Tel: +86-13916634375;
e-mail: kacian0418@hotmail.com