

# Автоматическая выдувная машина МТII-12L



## Описание

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЫДУВНАЯ МАШИНА МТII-12L** с двумя станциями высокой производительности непрерывного эструзионно-выдувного формования, сконструирована для производства для производства баков, канистр, чайников, цистерн для воды и других емкостей объемом от 500 мл до 12 л из полиэтилена, полипропилена, поливинилхлорида и других материалов. Гидравлика от HYDRECK, электронное PLC цифровое управление от Mitsubishi. Узел смыкания форм имеет две линейные направляющие, время движения формы меньше на 15 %, чем у моделей ISL. Регулируемая высота головки в зависимости от размера формы. Возможно установка многоканальной формующей головки. Машина среднего класса с высоким уровнем автоматизации и качества продукции.

## Комплектация

### Технические параметры выдувной машины модели МТII-12L

УЗЕЛ	ЭЛЕМЕНТ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОПИСАНИЕ
Экструдер (внешний слой – оригинальный материал)	Диаметр шнека	Ф50 мм	Эффективное смешивание
	Соотношение длина/диаметр шнека	25 : 1	
	Материал шнека и цилиндра		38CrMoALA
	Пластикационная способность	45 кг/ч	ПЭНД
	Метод экструзии	Двигатель, коробка передач, ременная передача	Инверторный двигатель, прочная поверхность зубьев коробки передач

	Мощность привода	11 кВт	
	Вращение шнека	10—100 об/мин	
	Зоны нагрева	3	Модуль нагрева от Mitsubishi
	Мощность нагрева	3ф2.6 кВт	
	Вентиляторы	3	Мощность 120 Вт
	Охлаждение	Да	Охлаждающая вода для зоны подачи и коробки передач
Экструдер (внутренний слой – переработанный материал)	Диаметр шнека	φ80 мм	Эффективное смешивание
	Соотношение длина/диаметр шнека	25 :1	
	Материал шнека и цилиндра		38CrMoALA
	Пластикационная способность	110 кг/ч	ПЭНД
	Метод экструзии	Двигатель, коробка передач, ременная передача	Инверторный двигатель, прочная поверхность зубьев коробки передач
	Мощность привода	22 кВт	
	Вращение шнека	10—90 об/мин	
	Зоны нагрева	3	Модуль нагрева от Mitsubishi
	Мощность нагрева	3ф5.4 кВт	
	Вентиляторы	3	Мощность 120 Вт

	Охлаждение	Да	Охлаждающая вода для зоны подачи и коробки передач
Экструдер (слой для полосы просмотра)	Диаметр шнека	Ф30 мм	Эффективное смешивание
	Соотношение длина/диаметр шнека	22?1	
	Материал шнека и цилиндра		38CrMoALA
	Пластикационная способность	16 кг/ч	ПЭНД
	Метод экструзии	Двигатель, коробка передач, редуктор и привод	
	Мощность привода	3 кВт	
	Вращение шнека	10—85 об/мин	
	Зоны нагрева	2	Модуль нагрева от Mitsubishi
	Мощность нагрева	2ф1.2 кВт	
	Вентиляторы	2	Мощность 120 Вт
	Охлаждение	Да	Охлаждающая вода для зоны подачи и коробки передач
Узел смыкания (двойной)	Структура		Большой рычаг и шарнир с большой силой смыкания
	Простой цикл	80x2 шт./час	
	Размеры плиты	530×510 мм	Ширина*Высота

	Расстояние между плитами	240~620 мм	
	Сила смыкания	110 кН	
	Диапазон высот формы	240~360 мм	
	Ход открытия формы	Индукционный переключатель	Различает окончание движения формы вверх и вниз, замедляет ход формы.
	Ход смыкания формы	Переключатель хода	Различает окончание открытия/закрытия формы, замедляет ход закрытия формы.
Тройная экструзионная головка с двойным слоем и полосой просмотра	Структура	Непрерывного типа	Центральная подача
	Материал		38CrMoALA , внутренняя зеркальная обработка
	Отверстие экструзионной головки	φ25~φ145 мм	
	Размер центральной части	160 мм	
	Метод нагревания		Нагревательный элемент из нержавеющей стали
	Зоны нагрева	9	
	Раздув воздухом	Есть	
	Регулировка толщины	Есть	MOOG 30-точечная
	Метод регулировки толщины	Внешняя оправка	
	Регулировка	±2mm	

Верхний узел раздува			Использует верхний раздув, может быть оснащён сигнальной головкой.
Система управления	Температура	Модуль	Mitsubishi
	Программная часть	Тайвань	Программируемый логический контроль с тревожной сигнализацией и программируемым логическим устройством.
	Защита от перегрузки		Электронная защита в соответствии со спецификацией изделия, для предотвращения повреждений при перегрузке электропитания.
	Программная часть	Mitsubishi	Программа движения составлена на обычном языке и может изменяться по требованию.
	Рабочий экран	Экран интерфейса человек-машина	Одноцветный экран интерфейса HITECH, Тайвань
	Установка синхронизации	Сенсорный экран	Устанавливает давление и синхронизацию для контроля давления.
Гидравлика	Мощность двигателя	11 кВт	
	Марка	HITEK, Тайвань	
	Управление	Пропорциональное	
	Максимальное рабочее давление	140 кг/см <sup>2</sup>	
Пневматика	Направление		AIRTEC, Тайвань
	Управление давлением		Отдельные регулировки для высокого и низкого давления.

	Максимальное давление	8 кг/см, 1.0 м3/мин	
Дополнительная информация	Способ смазки		Масляный насос для ручной смазки
	Охлаждение формы		Отдельные источники воды для охлаждения, используется 4 входа/выхода (одна сторона)
	Охлаждение коробки передач, бункера, экструзионной головки		Отдельные схемы для охлаждающей воды.
	Габаритные размеры	Длина*Ширина*Высота	4100*2900*3100 мм
	Вес	10.8 т	

Адрес: 160025, г. Вологда, Конева 15, 3 этаж  
офис 319-331, БЦ «Деловой квартал»  
Телефон: 8 (8172) 57-83-67; 8 800 555-08-60  
Время работы: пн-пт: с 9.00 до 18.00  
e-mail: [info@plasticmachinery.ru](mailto:info@plasticmachinery.ru)

Офис в Москве:

Адрес: г. Москва, Мажоров пер. дом 14  
Телефон: [+7 \(499\) 649-41-61](tel:+74996494161)  
E-mail: [hyundai@plasticmachinery.ru](mailto:hyundai@plasticmachinery.ru)

Наши контакты офиса в Шанхае:

Адрес: No.77, Xieyi road, Qiandeng town, Kunshan city, Jiangsu province (под Шанхаем)  
Tel: +86-13916634375;  
e-mail: [kacian0418@hotmail.com](mailto:kacian0418@hotmail.com)